





INDUSTRIAL SPRAY NOZZLES - AIR ATOMISING

Spray Characteristics

- Produces a solid cone pattern with extremely fine particle size
- Requires low pressure air and very low air flow
- Suction lift up to 1,2 metres will operate with positive head if a shut off in liquid line is provided
- Flow rates, spray angles and droplet sizes can be modified, with limitation, by variations in air, lift etc.
- Clog free operation of low volume due to relatively large passages

Construction and Materials

Five part construction:

- Nozzle Body Brass or 416 Stainless Steel (9uc0u8260 16'94-24 UNEF thread)
- Orifice Disc 403F Stainless Steel, integral with body
- Distributor 403 F Stainless Steel
- Screw pin Brass or 416 Stainless Steel
- Seal Viton O-Ring with Brass nozzle, or PTFE preformed seal with Stainless Steel nozzle
- 30609 nozzles are produced in Brass with Stainless Steel metering parts
- 30610 nozzles are produced in Stainless Steel

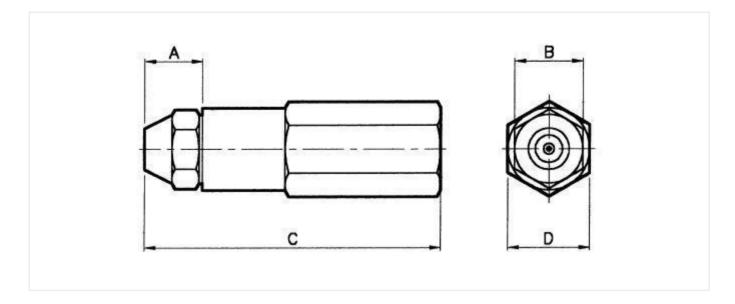
Order Example

30610-4 = Nozzle

29713-2 = Adaptor



CAPACITY CHARTS



Nozzle	D	imensior	ns (mr	Inlet	Weight			
Туре	Material	Α	B Hex	С	D Hex	Air	Liquid	(g)
30610 with	Stainless					1/4″	1/8″	
29713-2 Adaptor	Steel	12,7	15,9	68,3	19,0	NPT	NPT	227
30609 with						1/4"	1/8″	
17147-1 Adaptor	Brass	12,7	15,9	68,3	19,0	NPT	NPT	170

CAPACITY CHART

	ATOMISING AIR		1											SPRAY ANGLES (°)		
NOZZLE NUMBER	PRESSURE Bar.G.	CAPACITY m3/min	GRA	SIPHON HEIGHT (m) 0,03 0,1 0,2 0,3 0,6 0,9 1,							AT 0,15 (m) HEAD) AT 0,2 (m) HEAD				
NOMDER	0,21	0.010	-	1,9	1,5	1,2	0,8	0.6	0,2	0,4	0,0	- 5	1,2	40	40	
-			2,1	2,50			1000000	-1-				0,1	-			
	0,35	0,013	2,0	1,9	1,6	1,4	1,0	0,9	0,8	0,6	0,4	0,3	0,2	40	35	
30610-1	0,7	0,023	1,9	1,8	1,6	1,4	1,2	1,2	1,1	1,0	0,7	0,6	0,4	40	30	
or	1,0	0,029	1,7	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	40	30	
30609-2	1,4	0,036	1,4	1,4	1,2	1,2	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,6	0,6	35	30	
Γ	2,1	0,048	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,4	0,3	30	30	
	2,8	0,059	72			0,3	0,4	0,3	0,2	0,2	0,1	5	<u>ي</u> ت.	30	30	
	0,21	0,010	2,2	2,0	1,7	1,4	1,0	0,9	0,7	0,6	0,2	0,1	-	60	45	
	0,35	0,014	2,3	2,0	1,8	1,6	1,2	1,1	1,0	0,9	0,6	0,3	0,2	60	40	
30610-2	0,7	0,024	2,3	2,1	1,9	1,8	1,5	1,4	1,4	1,3	1,1	0,8	0,6	40	30	
or	1,0	0,031	2,2	2,0	1,9	1,9	1,7	1,6	1,6	1,5	1,3	1,0	0,8	35	30	
30609-3	1,4	0,036	2,1	2,0	1,7	1,8	1,8	1,7	1,7	1,6	1,4	1,2	1,0	30	30	
	2,1	0,051	1,8	1,8	1,5	1,7	1,4	-	-	-	-	-	-	30	-	
Γ	2,8	0,063	1,3	1,2	1,0	1,0	-	2	848	-	-	-	1	30	-	
	0,21	0,010	-				1,5	1,2	1,0	0,7		2		65	45	
	0,35	0,015	-	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,2	0,9	0,5	0,3	65	45	
30610-3	0,7	0,026	2,8	2,7	2,5	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	,16		-	35	30	
or	1,0	0,033	3,0	2,8	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	1,9	-	-	30	30	
30609-4	1,4	0,039	3,1	2,9	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,0	3	12	30	30	
	2,1	0,053	3,0	2,8	2,6	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	-		30	30	
	2,8	0,067	2,7	2,5	2,4	2,3	2,1	2,1	2,1	2,0	1,9	-		30	30	

CAPACITY CHART (CONT.)

l	ATOMISING AIR		FL	OW R	ATE	SPRAY AN	GLES (*)								
NOZZLE NUMBER	PRESSURE Bar.G.	CAPACITY m ³ /min		GRAVITY HEAD (m) SIPHON HEIGHT (m) 0,6 0,45 0,3 0,15 0,03 0,1 0,2 0,3 0,6 0,9 1,2									12	AT 0,15 (m) 2 HEAD	AT 0,2 (m HEAD
NOWIDER							-		-		0,0	0,9	1,2		
-	0,21	0,012	4,3	3,7	3,1	2,6	1,9	1,5	1,3	0,9	-			65	50
	0,35	0,017	3,9	3,5	2,9	2,6	2,1	1,9	1,6	1,3	0,8	0,4		40	45
30610-4	0,7	0,030	3,4	3,1	2,7	2,5	2,2	2,0	1,9	1,8	1,3	•	•	35	35
or	1,0	0,039	3,1	2,9	2,6	2,5	2,2	2,0				•	•	30	-
30609-5	1,4	0,048	2,6	2,4	2,3	1,9		•		•	•	•	•	30	•
	2,1	0,061	2,0	1,8	1,7	1,6	. *	•	•			•		30	•
	2,8	0,074	0,9	0,8	0,7	0,6	*	•	•	•		*	(*)	20	
	0,21	0,013	4,8	4,2	3,6	3,0	2,2	1,9	1,5	1,2	0,6	0,2	3 . 2	70	50
	0,35	0,019	4,6	4,2	3,6	3,3	2,7	2,5	2,2	1,9	1,1	0,6	-	65	45
30610-5	0,7	0,033	4,6	4,2	3,9	3,6	3,3	3,1	2,9	2,7	2,2	18	50	40	35
or	1,0	0,043	4,4	4,2	4,0	3,7	3,4	3,3	3,2	3,1	2,6	•		35	30
30609-7	1,4	0,052	4,3	4,0	3,9	3,7	3,5	3,4	3,4	3,2	2,9	•	-	30	30
	2,1	0,072	4,0	3,9	3,6	3,5	3,6	3,6	3,4	3,3	2,9	•	-	30	30
	2,8	0,090	3,4	3,3	3,1	2,9	-	1.1	2		82	25	1	30	30
	0,21	0,014	6,4	5,6	4,5	3,8	2,8	2,3	1,9	1,3	82	23		65	50
	0,35	0,020	5,9	5,3	4,6	4,0	3,3	3,1	2,6	2,2	1,3	2	4	65	45
30610-6	0,7	0,033	5,2	4,8	4,2	4,0	3,7	3,6	3,4	3,1	2,6		-	40	35
or	1,0	0,043	4,8	4,6	4,2	4,0	3,8	3,7	3,5	3,3	2,7			40	35
30609-8	1,4	0,054	4,5	4,3	4,1	3,8	3,7	3,6	3,5	3,3	2,9	2	1	35	30
	2,1	0,076	4,3	4,0	3,8	3,6	3,3	3,3	3,1	3,0	2,7		-	30	30
	2,8	0,087	3,5	3,4	3,2	2,8	2,8	2,7	2,6	2,6	2,4	-	•	30	30
	0,21	0,018	6,89	6,28	5,34	4,01	3,14	2,65	2,08	1,40	0,45	×		95	85
F	0,35	0,024	6,74	6,09	5,41	4,50	3,79	3,44	3,03	2,54	1,40	0,53	•	85	80
30610-7	0,7	0,037	6,78	6,32	5,87	5,26	4,81	4,66	4,35	3,97	2,91	2,04		65	65
or	1,0	0,048	6,85	6,40	5,87	5,30	4,96	4,77	4,47	4,16	3,48	2,84		55	55
30609-9	1,4	0,061	6,66									3,10		45	45
30610-8	2,1	0,081		1000000000		5,98						22.500,005		35	35
	2,8	0,102				6,93								35	35
	0,21	0,018				5,15								95	90
	0,35	0,024	-			5,87								95	90
	0,7	0,035				6,81	1000					0,53		75	75
or	1,0	0,046	-		2010/01/02	7,42						2,54		70	70
30609-11	1,4	0,058	9,27	14.541.041	1004050	7,46		00000000	101728 Bar	Constraints.	100000	10220316		65	60
	2,1	0,030				6,66							_	55	55
-	2,8	0,094	AV033430	8,14	00000000	10000000	100-00-00	6,36	11000.00	2000.000	25.22.22	20070.0		50	50